

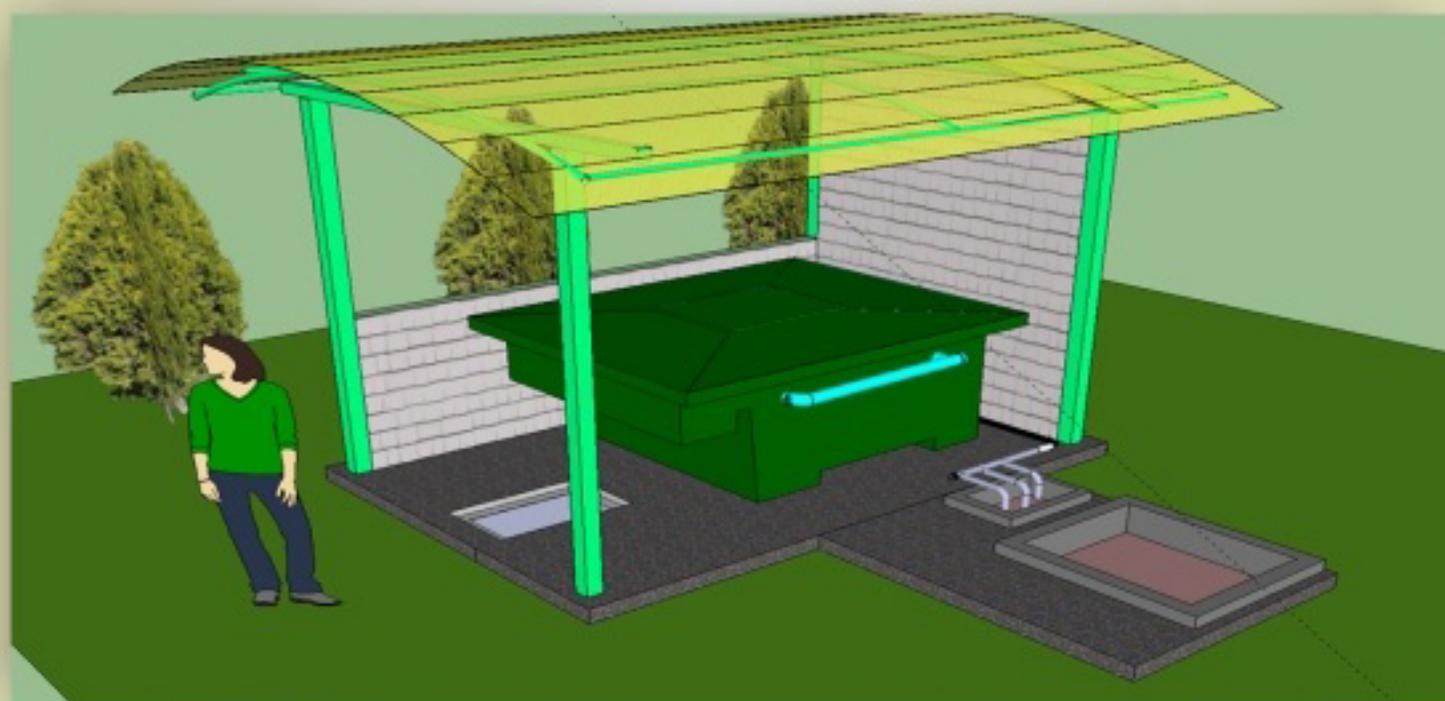


ROMERO & DELGADO C.A.
R.I.F. J-07521972-4
ISO 9001:2008 CERTIFIED



PLANTAS DE TRATAMIENTO DE EFLUENTES RESIDUALES

REACTOR DE BIOPELÍCULA SUMERGIDA PARA VIVIENDAS UNIFAMILIARES



Sedimentador secundario

Beneficios



- Bajo consumo de energía.
- Fácil operación y mantenimiento.
- Larga vida útil.
- Diseño modular, cumple con todas las operaciones unitarias en un solo modulo.
- Fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- El efluente tratado cumple con la regulación ambiental para descargas a cuerpo de agua.
- El efluente tratado puede ser usado previa filtración, en el riego de áreas verdes y otras aplicaciones con fines no potables.

Zona de desinfección

Reactor Biopelícula sumergida



Desbaste

Entrada de aire

CARACTERISTICAS DEL EQUIPO	UNIDAD	RABS-05/A-12	RABS-10/A-12
Poblacion equivalente a servir	P.E.	5,00	10,00
Caudal medio de trabajo	m3/dia	1,50	3,00
Carga organica expresada como DBO5, a procesar.	Kg/dia	0,22	0,44
Volumen del medio de contacto	m3	0,12	0,24
Ancho total del equipo (A)	mm	1090,00	1950,00
Largo total del equipo (B)	mm	1840,00	2160,00
Altura maxima -incluyendo la cubierta (C)	mm	1040,00	1100,00
Volumen de embalaje para transporte	m3	2,88	6,44
Peso del equipo vacio (sin carga de trabajo)	Kg.	100,00	150,00
Potencia del sistema de aereacion	Hp.	3/4	3/4
Voltaje de trabajo	V	110-220 MF	110-220 MF
Diametro de las conexiones hidraulicas	pulg.	2	2